

 **LOGOPAK**



PID Member of Possehl Identification Solutions

FORMATION TECHNIQUE EXPERT

Qualiopi 
processus certifié



Sommaire

Une formation technique pour ?
Objectif du module formation Logopak
Caractéristiques du module
Méthode et support pédagogique
Programme
Mesure d'efficacité



Une formation technique pour ?



ASSUREZ LA PERENNITE DE VOTRE ORGANISATION et RENDEZ VOS EQUIPES PLUS AUTONOMES



Sécurité

Veiller à la sécurité de vos équipes sur leur lieu de travail et optimiser vos opérations de production, un levier de performance et une réponse aux obligations légales. Vos techniciens formés assurent une utilisation optimum de vos équipements et ce sans risques.



Pérennité

Le développement des compétences et des capacités de vos équipes pour gagner en flexibilité, accroître leur potentiel, fidéliser vos talents, dynamiser vos équipes et les préparer aux nouvelles technologies de demain.



Croissance

Par une gestion autonome de vos maintenances préventives, vous sécurisez votre performance opérationnelle et assurez la continuité de votre activité pour servir la stratégie globale de l'entreprise.



Image

Développer une culture apprenante, responsable et proactive pour répondre aux enjeux sociétaux, mettre en lumière votre marque employeur basée sur l'écoute et la confiance et ainsi attirer et retenir vos talents.



Objectif du module formation Logopak



UNE FORMATION ADAPTEE AUX BESOINS DES INDUSTRIELS

➤ Objectif

Utiliser vos équipements industriels Logopak en toute sécurité par vos opérateurs par une connaissance approfondie de nos technologies afin d'assurer vos maintenances préventives et curatives. Notre ambition, mettre à profit le fruit de notre savoir et de notre expertise pour anticiper et accompagner au mieux l'évolution de vos organisations face aux enjeux économiques et aux prérequis sociétaux. Une formation industrielle dispensée par des professionnels industriels au profit de sociétés industrielles.

➤ Prérequis

Formation destinée aux équipes ayant une expérience préalable dans le domaine technique.

➤ Contenu

Couverture complète des aspects techniques du système, sections détaillées sur la présentation générale du système, la description des sous-ensembles, l'automatisme, l'interface homme/machine et l'entretien.

Caractéristiques du module formation



FORMATION ADAPTEE AUX ORGANISATIONS INDUSTRIELLES

- **Durée de la Formation** : 2 jours (2 x 8h).
- **Pédagogie** : La formation est adaptée et faite sur mesure (adaptabilité au contexte de l'entreprise et aux participants). Le formateur ajuste le contenu pour répondre à chaque attente, assurant ainsi une satisfaction totale de vos équipes. Afin de maximiser l'apprentissage, la formation est réalisée avec un groupe de maximum 4 participants par session. Disponibilité, échanges entre le formateur et vos équipes avant et tout au long de la formation.
- **Flexibilité Horaire** : Adaptation possible des horaires pour répondre à vos besoins spécifiques et à votre organisation.
- **Lieu de la formation** : La formation est réalisée sur votre site et dans votre environnement de travail pour plus de confort et de praticité pour vos équipes.

Caractéristiques du module formation



FORMATION ADAPTEE AUX ORGANISATIONS INDUSTRIELLES

- **Supports Pédagogiques** : Livrets de formation dématérialisés (possibilité du support papier sur demande), rétroprojecteur et paper board assurant une animation dynamique.
- **Pratique Réaliste** : Mise en pratique et réglages effectués sur une machine dans un environnement et des conditions réelles de votre production.
- **Évaluation Continue** : À la fin de la session, chaque point exprimé initialement, est revu et validé collectivement.
- **Mesure d'efficacité** : Au bout de 6 mois et après 1 année, une évaluation est prévue afin de maintenir le niveau de connaissances de vos équipes et assurer la performance de votre production. Cette mesure est ensuite transmise au manager et/ou responsable de votre équipe technique.

Méthode et support pédagogique



Une approche professionnelle et bienveillante

Notre objectif, enrichir le savoir-faire de vos techniciens de maintenance, avec notre approche pédagogique unique, qui intègre la théorie, le référentiel, nos méthodes et notre expertise afin que vos équipes soient opérationnelles immédiatement. Nous mettons tout en œuvre pour vous accompagner dans votre développement professionnel, avec une approche authentique et bienveillante.

Chaque participant reçoit un dossier complet comprenant, documents techniques et manuels opérationnels pour une immersion totale.

Outils Concrets, notre formateur utilise votre matériel Logopak (conditions réelles de production) pour rendre la formation aussi efficace que possible. Equipé d'un PC et d'un vidéoprojecteur, il fait vivre la théorie de manière visuelle et captivante dans une salle mise à disposition pour votre formation.

Notre certification ISO et Qualiopi, c'est opter pour un apprentissage de qualité, conçu avec soin pour répondre à vos besoins.

Programme



JOUR	OBJECTIFS	METHODE	OUTILS ET SUPPORTS PEDAGOGIQUES
1	<ul style="list-style-type: none"> Lancement de la formation 	<ul style="list-style-type: none"> Présentation du formateur, des participants et de leurs attentes Objectif de la formation Présentation du projet Logopak installé chez le client 	<ul style="list-style-type: none"> Tour de table des participants (présentation, exposé des attentes) Présentation de la société Logopak Présentation du dossier d'analyse fonctionnelle et technique (DAFT) Commentaires, questions, réponses
	<ul style="list-style-type: none"> Maîtriser les équipements Logopak afin d'assurer la maintenance préventive, curative, et de veiller à l'utilisation du matériel en toute sécurité par les opérateurs, ainsi que leur formation 	Présentation du système d'étiquetage <ul style="list-style-type: none"> Plan d'ensemble Composition du pupitre de contrôle Composition de l'unité d'impression/dépose Composition du bloc d'impression Interconnexions électroniques Transfert et récupération de fichier dans le HMI Présentation des schémas électrique et pneumatique 	<ul style="list-style-type: none"> Description des sous-ensembles électroniques, mécaniques et pneumatiques (supports pédagogiques + machine dédiée à la formation) Analyse du fonctionnement des différents éléments composant le pupitre et l'étiqueteuse (supports pédagogiques + machine dédiée à la formation) Principe de l'impression thermique, fonctionnement du bloc d'impression et son entretien Présentation des liaisons électroniques entre les différents éléments (support pédagogique + schémas techniques) Présentation des boutons et voyants du pupitre de contrôle Description et localisation des actionneurs et capteurs pneumatiques Echange entre le formateur et les participants (questions/réponses)
2	<ul style="list-style-type: none"> Maîtriser les interventions curatives 	<ul style="list-style-type: none"> Liste des entrées/sorties Paramétrage de l'automatisme Présentation des menus du HMI Liste des principaux messages d'erreurs Conseils pratiques sur les interventions de dépannage fréquentes 	<ul style="list-style-type: none"> Présentation des différentes cartes d'entrées/sorties – Actionneurs/capteurs Principaux paramètres de la logique et des temporisations (supports pédagogiques + machine dédiée à la formation) Présentation des menus du HMI et visualisation des entrées/sorties (support pédagogique) Description des anomalies courantes et messages d'erreurs correspondants
	<ul style="list-style-type: none"> Maîtriser les opérations de maintenance préventives 	<ul style="list-style-type: none"> Maintenance et entretien périodique du matériel Plan de maintenance et organisation de la maintenance préventive 	<ul style="list-style-type: none"> Présentation du manuel d'entretien et du kit de nettoyage Entretien périodique du matériel et du bloc d'impression (pratique sur la machine dédiée à la formation) Présentation des pièces détachées nécessaires à la maintenance
	<ul style="list-style-type: none"> Bilan de la formation 	<ul style="list-style-type: none"> Revue des différents points abordés Questions/réponses Evaluation des stagiaires et de la formation 	<ul style="list-style-type: none"> Tour de table des participants Rédaction de la fiche d'évaluation des stagiaires Rédaction de la fiche d'évaluation de la formation

Mesure d'efficacité



MESURE D'EFFICACITE, INVESTISSEMENT, RESULTAT

1

Mesure d'efficacité

Evaluation complète des connaissances et de la satisfaction des participants.
Chaque participant est évalué par un questionnaire pour mesurer la connaissance acquise lors de la formation. Il couvre tous les aspects abordés lors de celle-ci. La session de formation sera elle aussi évaluée au travers d'un questionnaire recueillant le ressenti des participants.

2

Investissement

Tarif pour une session de 2 jours pour 4 personnes maximum 3 900€ (hors frais de déplacement)
Une prise en charge est possible par votre OPCO

3

Résultat

Courbe d'apprentissage immédiate. Une formation efficace pour des résultats durables. Au terme de la formation, votre équipe sera opérationnelle.

Ils nous font confiance...



95% de nos clients sont satisfaits

Plus de 25 sociétés formées en 2023 !



Member of Possehl Identification Solutions



VOUS SOUHAITEZ EN SAVOIR PLUS

CONTACTEZ-NOUS



**1 rue marcelin Berthelot,
91 320 Wissous**



+33164471516



serviceclient@logopak.fr



Logopak